

## Informations pratiques

**Du 19/11/2025 au 27/11/2026**

- en centre : 800 heures
- en entreprise : 800 heures
- Le site sera fermée pendant les congés de Noël
- indéterminé
- Cours de jour

### Formation hybride

[Le détail de la session sur le site de l'organisme](#)

### Réunions d'information collective

Non renseigné

### Portes ouvertes

Non renseigné

### Inscriptions

Ouvert

### Pré-requis

Niveau d'entrée : Niveau 3 (CAP, Titres ou équivalents)  
aucune

### Financements possibles

- France Travail
- Non renseigné
- Non renseigné
- Non renseigné

### GRETA-CFA du Maine

8 Place George Washington

72000 Le Mans

02-43-84-04-50

[contact.greta-cfa.maine@ac-nantes.fr](mailto:contact.greta-cfa.maine@ac-nantes.fr)

<https://www.greta-cfa-paysdelaloire.fr/nos-centres-de-formation/greta-cfa-du-maine/>

Statut: Public

### Lieu de la formation

GRETA-CFA du Maine - Site du  
Lycée R. Vadepiéd - Évron  
boulevard Henri Rossignol BP 0229  
53600 Évron  
02-43-84-04-50

[contact.greta-cfa.maine@ac-nantes.fr](mailto:contact.greta-cfa.maine@ac-nantes.fr)

## Objectif Général

Certification

## Objectifs

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

# Blocs de compétences

- > RNCP41536BC01 (CPP Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel)
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
  - Mise en situation professionnelle : 01 h 45 min - Phase 1 - durée : 1 h 30 min A partir d'un ordre de réparation, le candidat répare un élément électrotechnique et un élément pneumatique d'un équipement industriel en effectuant l'échange fonctionnellement équivalent d'un composant électrique et d'un composant pneumatique, puis remet en état le câblage et le tuyautage correspondant. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes. - Phase 2 - durée : 15 min A partir d'un mode opératoire, le candidat réalise le paramétrage d'un capteur connecté IoT. Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 45 min
- > RNCP41536BC02 (CPP Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel)
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
  - Mise en situation professionnelle : 02 h 15 min La mise en situation professionnelle se décompose en 2 phases : - Phase 1 - durée : 45 min A partir d'un ordre de réparation, le candidat répare un mécanisme en effectuant le démontage et le remplacement de la pièce défectueuse par une pièce fonctionnellement équivalente, puis il remonte l'ensemble. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes. - Phase 2 - durée : 1 h 30 min A partir d'un ordre de réparation, le candidat effectue la remise en état ou la modification d'un élément mécanique et d'un élément hydraulique d'un équipement. Il met en œuvre des opérations d'usinage manuel et de soudage pour remettre en état ou fabriquer une pièce mécanique simple. Il intègre la pièce dans l'équipement et réalise le tuyautage hydraulique des composants qui s'y rattachent. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes. Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 15 min
- > RNCP41536BC03 (CPP Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant)
- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé - Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant
  - Mise en situation professionnelle : 01 h 00 min A partir d'un ordre d'intervention, le candidat réalise le diagnostic d'un dysfonctionnement d'un équipement pluritechnologique. Il propose une action corrective en fonction de la technologie mise en cause. A l'issue du diagnostic et sur un équipement en état de fonctionner, le candidat remet en marche l'équipement. Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 00 min
- > RNCP41536BC04 (CPP Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations)
- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel
  - Mise en situation professionnelle : 00 h 45 min A partir du dossier technique d'un équipement mentionnant des actions de maintenance préventive à réaliser, le candidat rédige, sur un outil informatique, un document opérationnel de maintenance préventive et l'édite en format papier. Le jury observe le candidat et peut à tout moment le questionner sur sa pratique professionnelle. Questionnaire professionnel : 00 h 30 min Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant. Il peut être passé avant la mise en situation professionnelle et le questionnement à partir de production(s). Il permet de vérifier les connaissances associées aux compétences citées. Questionnement à partir de production(s) : 00 h 45 min - Phase 1 - durée : 30 min Le candidat présente oralement un rapport réalisé en amont de l'évaluation sur une amélioration technique d'un équipement industriel, en argumentant ses choix et sa démarche de conduite du projet. - Phase 2 - durée : 15 min Le jury questionne le candidat sur son rapport. Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 00 min

## Résultats attendus

Titre

## Niveau d'entrée

Niveau 3 (CAP, Titres ou équivalents)

## Organisation pédagogique

- > Modalité d'enseignement :
- Formation hybride

## En savoir plus

## Exemples de métiers accessibles avec cette formation

- > Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
- > Maintenance électrique
- > Maintenance mécanique industrielle

Source : Cariforef des Pays de la Loire - 250548 - Code établissement : 42881

# CHOISIR MON MÉTIER, BONJOUR

Et vous êtes déjà **sur la bonne voix !**

La plateforme téléphonique d'information  
sur la formation professionnelle et l'apprentissage  
en Pays de la Loire.



**Des chargé.e.s  
d'information  
à votre écoute**

**0 800 200 303**

**Service & appel  
gratuits**